



CompactDry™
by SHIMADZU

CATÁLOGO PARA LA INDUSTRIA PANADERA

ventas@compact-dry.com

CompactDry™ - Industria Panadera

La obtención de productos con gran sabor, calidad e inocuos es posible gracias a los análisis microbiológicos, los cuales permiten garantizar que tanto la materia prima como el producto final se encuentren libres de microorganismos patógenos y deteriorantes. Estos microorganismos representan un riesgo para la salud de los consumidores y afectan las propiedades de los productos, disminuyendo su vida útil.

Microorganismo de relevancia	Compact Dry	Validaciones
Mesófilos aerobios	TC	AFNOR, AOAC, MicroVal y NordVal
	TCR	AOAC
Coliformes y <i>E. coli</i>	EC	AFNOR, AOAC, MicroVal y NordVal
	CF	AOAC, MicroVal y NordVal
	ECO	N/A
Mohos y levaduras	YM	AOAC, MicroVal y NordVal
	YMR	AFNOR, AOAC, MicroVal y NordVal
<i>Salmonella</i> spp.	SL	MicroVal
<i>Staphylococcus aureus</i>	XSA	AFNOR, AOAC, MicroVal y NordVal
<i>Listeria monocytogenes</i>	LM	MicroVal
<i>Listeria</i> spp.	LS	N/A
<i>Bacillus cereus</i>	BC	AOAC y MicroVal

El alcance de las validaciones incluye la categoría de productos de panadería.

Preparación de la muestra:

RRecuento de microorganismos indicadores: TC, EC, CF, ECO, YM, YMR, XSA y BC

En condiciones estériles, pesar 10 g/ml de la muestra y adicionar 90 ml de diluyente estéril (Agua Peptona 0.1%, Solución salina 0.85 – 0.90%, Diluyente tamponado con fosfato de Butterfield (BPBD) o Diluyente de máxima recuperación (MRD), también conocido como Agua Peptona Salina ISO). Homogenizar, tomar 1 ml de la muestra y colocar al centro de la placa Compact Dry. Realizar las diluciones necesarias.

Detección de microorganismos patógenos: SL, LM y LS

En condiciones estériles, pesar 25 g/mL de la muestra y adicionar 225 mL de diluyente estéril (Agua Peptonada Tamponada ISO o Half-Fraser). Realizar el pre-enriquecimiento de acuerdo a la guía técnica de las placas Compact Dry SL, LM y LS.



CompactDry™ - Industria Panadera

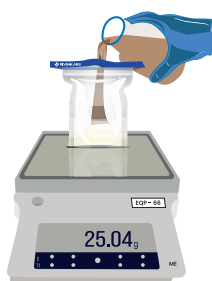
Patógenos:

1.



En condiciones
asépticas pesar 25g
de muestra.

2.



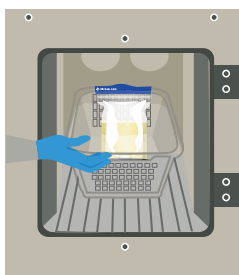
Adicionar 225ml de diluyente estéril,
recomendado anteriormente.

3.



Agitar u homogenizar.

4.



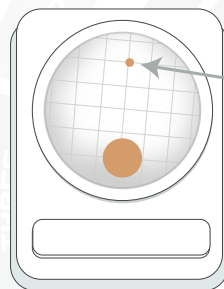
Incuba la muestra según las
especificaciones.

5.



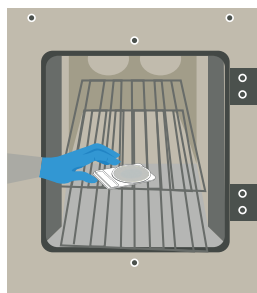
Inocule 0.1ml de la muestra en
un extremo de la placa.

6.



Agregue 1ml de diluyente
estéril en el otro extremo de la
placa.

7.



Colocar boca abajo la placa
e incubar según corresponda.

8.



Hacer la interpretación de las
colonias. Tomar en cuenta que
las colonias presentes son
presuntivas.

CompactDry™ - Industria Panadera

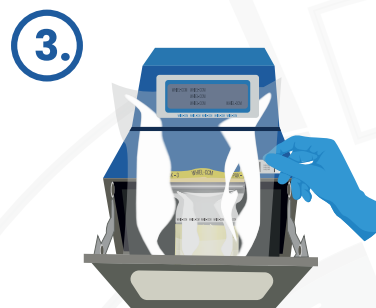
Indicadores:



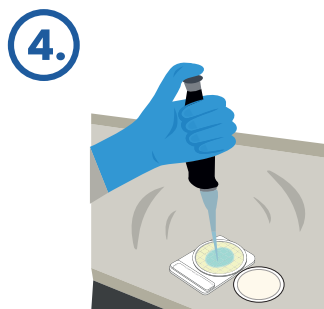
En condiciones
asépticas pesar 10g
de muestra.



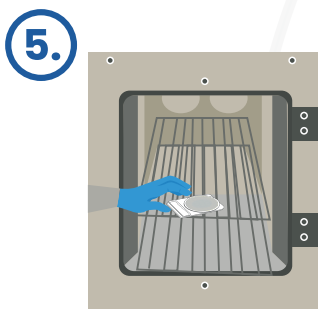
Adicionar 90ml de diluyente
estéril, recomendado
anteriormente.



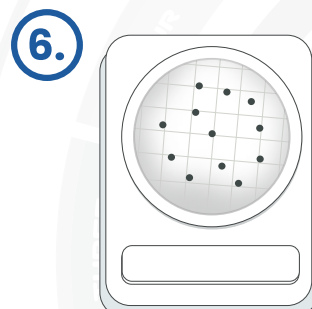
Agitar u homogenizar.



Tomar 1ml de la muestra e
inocular al centro de la placa.



Colocar boca abajo la placa
e incubar según corresponda.



Realizar el conteo sobre un
fondo blanco. Solo tomar en
cuenta colonias
características.

Recomendaciones:

- Trozar o triturar las muestras antes de pesarlas para obtener una mezcla más uniforme.
- Usar bolsas con filtro para minimizar la inclusión de partículas de la muestra al inóculo.
- En muestras con alto contenido de grasas o productos secos, aplicar agitación más prolongada para asegurar una suspensión homogénea.
- Si la muestra es muy densa se recomienda aumentar la cantidad de diluyente.

Para mayor información acerca de la preparación de muestras, consultar la **ISO 6887-4**.

Límites reglamentarios:

De acuerdo al RTCA (Reglamento Técnico Centroamericano) el límite máximo sugerido es:

- Coliformes: ≤ 10 UFC/g.
- *E. coli*: ≤ 10 UFC/g.
- *S. aureus*: 10^2 UFC/g.
- *Salmonella* spp.: ausente en 25 g.
- *L. monocytogenes*: ausente en 25 g.

Para mayor información consulte la legislación local.

CompactDry™ - Industria Panadera

Muestra:

Dilución: 10^{-1}
Observación: Sin colonias
visibles



Figura 1

Dilución: 10^{-2}
Observación: Colonias
visibles



Figura 2

Consideraciones:

El color de la muestra puede interferir con la interpretación de los resultados. Coloque una dilución más alta posible sin afectar la sensibilidad necesaria de la prueba. Si el nivel permitido para recuento total es de 800 UFC/g, coloque en la placa 1 ml de la dilución 10^{-2} para detectar el nivel requerido. Ej. Muestra de muffin de chocolate.

Más información

Sección de atención y soporte al cliente

Ponte Logística S.A.

www.compact-dry.com

sales@compact-dry.com

CompactDry™

